## -- JP,06-027550,B--- Examined patent application publication

- -- TRANSLATION by JPO and NCIPI--
- \* NOTICES \*

÷.

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.
- 4. The translation in Brief Description of the Drawings is partially corrected by J. ANDO.

## [Claim(s)]

[Claim 1] The fluid stopper characterized by to consist of the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and the shell which has the part which broke so that an end might be connected with this flexible object and it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, to make the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and to control circulation of a fluid.

[Detailed Description of the Invention]

[Industrial Application]

In the fluid channel which circulates air, water, an oil, and a fluid like a drug solution, this invention relates to the simple fluid stopper which stops circulation of a fluid temporarily or restricts a flow rate, when the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following.

[Description of the Prior Art]

In the former, the case where this valve is controlled by the signal from a pressure detection means to furnish a valve into a fluid channel, for example, to detect the pressure of a fluid is common as a means to stop circulation of a fluid or to restrict a flow rate usual.

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

In such a case, while a quite large-scale facility of a pressure detection means to detect the pressure of a fluid, the valve installed into a fluid channel, the control unit which controls this valve further is needed and cost becomes high, there is a problem of this attachment location being restrained. The purpose of this invention is to offer the fluid stopper which was made to perform a halt of circulation of a fluid, and a limit of a flow rate by the very simple configuration automatically.

[The means for solving a technical problem]

In the fluid stopper applied to this invention in order to attain the above-mentioned purpose An end is connected with the flexible object which performs pinch-and-swell actuation with the pressure of a fluid, and this flexible object. It is characterized by consisting of the shell which has the part which broke so that it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, making the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch-and-swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and controlling circulation of a fluid.

## [Function]

With the pressure of a fluid, a flexible object expands or contracts, the part fallen into the chip box habit of a shell by the actuation is crooked, and the fluid stopper which has the above mentioned configuration performs a halt of circulation of a fluid by the degree of the crookedness, or a limit of a flow rate. [Example]

This invention is explained to a detail based on the example of illustration.

Fig. 1 and Fig. 2 show the example of the fluid stopper concerning this invention, and, as for the condition that, as for Fig. 1, the fluid is circulating, and Fig. 2, circulation of a fluid shows the condition that a halt or a flow rate is restricted. The bellows of the shape of a cartridge which sets on a drawing, and expands or contracts 1 with the pressure of an internal fluid, and 2 are tubes which have the flexibility connected with bellows 1. In order to make it easy to be beforehand crooked in this tube 2, two parts 3 and 3 in which it broke into as shown in Fig. 3, and the peculiarity was prepared, i.e., flections, are established.

As it is indicated in Fig. 1 as bellows 1 and a tube 2, you may fabricate to one, or what was fabricated on another object as shown in Fig. 4 may be combined. Although these quality of the materials change with applications, generally things which combined these, such as synthetic resin, rubber, and [ with good resiliency, endurance, and temperature stability ] a metal, are used.

In Fig. 1 and Fig. 2, in the usual condition which shows bellows 1 and a tube 2 in Fig. 1 when it fixes to frame 4 grade, respectively, bellows 1 will be

contracted, and since the flection 3 is not crooked to the degree which bars circulation of an internal fluid, the fluid is circulating the inside of bellows 1 and a tube 2. However, if the pressure of an internal fluid becomes more than place constant pressure, since bellows 1 expands as shown in Fig. 2, the flection 3 of a tube 2 will be crooked in the degree of pole, circulation of an internal fluid will stop completely by the degree of the crookedness, or a flow rate will be restricted.

Since clearance 2a is made to both sides even when the case where Fig. 5 had illustrated the cross section in the condition of having made the flection 3 crooked, (a) folded only the center section, and a peculiarity is attached is shown and you make it crooked extremely, circulation of a fluid cannot be stopped completely. However, as shown in (b), when it breaks into the whole and a peculiarity is attached, it can stop completely. Thus, what is necessary is just to choose these also as the condition of making it a half-aperture and restricting a flow rate also to the condition of having closed completely, depending on how attaching the degree of crookedness of a flection 3, and a chip box peculiarity, suitably according to an application. Moreover, if bellows 1 is arranged to the upstream and a tube 2 may be arranged to the downstream in a fluid channel, also when [ that ] arranging conversely, it is. In addition, bellows 1 will be made into the source of constant pressure when a fluid is flowed from a tube 2 side.

If the case where bellows 1 and a tube 2 are held in the interior of a case 5 is shown and the internal pressure of bellows 1 becomes high rather than the place constant pressure in the case 5 around bellows 1, a flection 3 will close Fig. 6 and it will no longer be supplied to a tube 2 side.

Moreover, Fig. 7 shows the example which held the tube 2 in the interior of the bellows 1 which fixed the end. In this case, if the internal pressure of bellows 1 becomes low to the internal pressure of a case 5, as a result of bellows's 1 contracting, a flection 3 closes and a fluid is no longer supplied to a tube 2 side.

Although the above-mentioned example showed the case where a flection 3 was formed in two places to the tube 2, only one place may be prepared, as it is not necessarily limited to two places, for example, is shown in Fig. 8. In Fig. 8, as for (a), the condition that the tube 2 is not crooked, and the condition that bellows 1 expanded, the flection 3 was crooked and (b) has barred circulation of a fluid are shown.

Moreover, Fig. 9 connects the tube 2 which has a flection 3 between two bellows 1a and 1b, and shows the example which makes a flection 3 crooked by expansion or contraction actuation of Bellows 1a and 1b.

Since only a flection 3 can be made thin or it can be made thin meat, as it is shown in Fig. 10, in order to make crookedness of a flection 3 easy, and a degree of freedom is given towards crookedness, it is also possible to change the include angle of the crookedness direction of two or more flections 3, as shown in Fig. 11. Furthermore, as shown in Fig. 12, it is also effective in the outside or the inside of a tube 2 to insert in the crookedness auxiliary member 6 for promoting crookedness as shown in Fig. 13. This crookedness auxiliary member 6 connects short pipe section 6a by pellicle-like connection section 6b, and the center section of connection section 6b is made to be crooked, and it may prepare fold 6c in the center section of connection section 6b if needed.

Fig. 14 shows the example bellows 1 expands and it was made for a flection 3 not to close, unless it forms a spring 7 in the direction which bars expansion of bellows 1 and the pressure in bellows 1 becomes quite high. A spring can also be used in the direction which promotes expansion of bellows 1 conversely depending on the case.

In the example shown in Fig. 15, a tube 2 is attached in one side face of the bellows 1 expanded and contracted in the shape of a sector, and the example which makes the flection 3 crooked according to the opening of bellows 1 is shown. Of course, the end of a tube 2 is opened for free passage inside bellows 1. Also in this case, as an arrow head S shows, a spring etc. can be prepared in the direction which bars expansion of bellows 1.

Fig. 16 attaches a tube 2 in the interior of the bellows 1 of the shape of same sector, and when bellows 1 contracts, it shows the example it was made to make the flection 3 of a tube 2 crooked.

Fig. 17 holds the flection 3 of a tube 2 in the interior of the cartridge-like bellows 1, and fixes the free edge of bellows 1 to a tube 2, some tubes 2 are open for free passage inside bellows 1, and it shows the example which prepared Spring-8 in the direction which bellows 1 contracts. In this case, by pushing bellows 1 on Spring-8, always contracting, and closing the flection 3 of a tube 2, although a halt or a flow rate is restricted, when the internal pressure of bellows 1 overcomes the elasticity of Spring-8 and bellows 1 expands, a flection 3 opens circulation of a fluid, and circulation of a fluid is

;

performed.

Furthermore, since crookedness of a flection 3 is made easy, the knot section 9 of the structure which is easy to be crooked in some places of a tube 2 as shown in Fig. 18 is formed, and it can make it possible to move a tube 2 free. In addition, in an example, although the flexible object explained bellows as an example, it may be a diaphragm etc.

[Effect of the Invention]

When the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following in a fluid channel, a flexible object can expand or contract, and the fluid stopper applied to this invention as explained above can be crooked in the flection of a shell by the expansion or contraction actuation, can restrict a halt or a flow rate for circulation of a fluid automatically, and has the advantage that circulation of a fluid is efficiently controllable by the very simple means.

[Brief Description of the Drawings]

A drawing shows the example of the fluid stopper concerning this invention. Fig. 1 is a sectional view of a usual condition of the example, Fig. 2 is a sectional view of a working condition and Fig. 3 is an expanded sectional view of a flection. Fig. 4 is a sectional view of the other example and Fig. 5 is a sectional view of a flection. Each of Figs. 6-9 is a sectional view of the other example and each of Figs. 10-12 is a perspective view of a flection. Fig. 13 is a perspective view of a crookedness auxiliary member. Each of Figs. 14-18 is a sectional view of the other example.

Sign 1 -- a bellows

Sign 2 -- a tube

Sign 3 "a flection

Sign 4 -- a frame

Sign 5 · a case

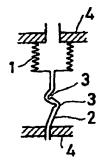
Sign 6 -- a crookedness auxiliary member

Signs 7, 8 -a spring and

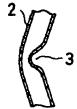
Sign 9 - a knot section

## **DRAWINGS**

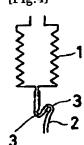
[Fig.1]

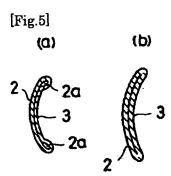


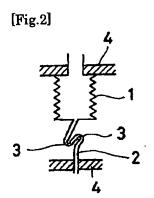
[Fig.3]

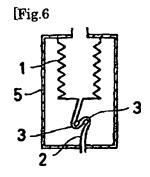


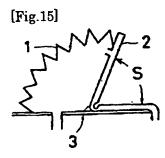
[Fig.4]



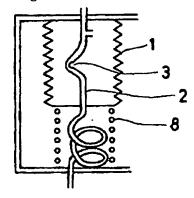




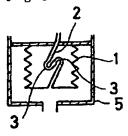




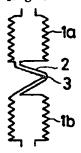




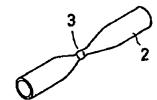
[Fig.7]



[Fig.9]



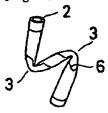
[Fig.10]

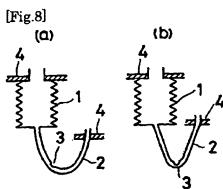


[Fig.11]

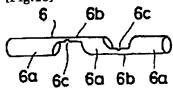


[Fig.12]

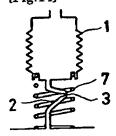




[Fig.13]



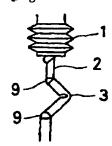
[Fig.14]



[Fig.16]



[Fig.18]



ODRAGINAT (12)

mp公园结件公园(A)

特爾平6-27550

(43)公開日 平成五年(1994) 2月4日

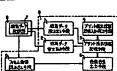
Gi)IntCr		m9(224)	PARTER 9	PI			<b>技事会采留</b>
G03B	77/13		EG7 - 2 K				
	17/24		7318-2K				
	27/4		9017-21C				
H04N	1/337		4235-5C				
	5/76	2	7918-SC				
					8002	222	日本日の日本(金 18 日

-		審査政策 未放業 数数項の数4(後 18 例)
C1) (558-6-9	(NEFF4 - 17858)	グリ出版人 00000078 オリンパスを学工業株式会社
C20 (58) (1	中級4年(1992)7月6日	東京は終年以前ヶ谷2丁BG第2号 (72)発育者 世界 兵紀 東京第6号で成分・62丁BG82号 オリ ンパスまデエ第発式会社内
		(72)気明常 佐藤 和京 東京都的地区間ヶ谷2丁BG巻2号 オリ ンパス定学工業株式会社内
		(70)兄弟者 長田 章 東京政府状況等ヶ谷3丁四日ま2号 オリ ンパス大学工具技式会社内
		GORMA ##± 05 B

(54) [発売の名称] フィルムへの情報人力温度なよびビデオ発型温度

【日的】フィルムの回気配発感に配発されたプリント時 ヒカハス保護の保証な過点で単純と保証可能にするフィ ルムへの哲権人力を思ったびとデオを学立者を存在する

「後戌」 遊気データ配品57 を水する無駄フィルム8 上 D級気データを、プリント作点時の指示管理として使み 出すのはデータはみ出し手を)と、上記のなデータ記録 四月世紀アーア助のロー学(16. 上記が以下一クを示 出すた。入力した歴示が祖を書き込む以近デークを含み み手妻でと、上記成成デーク表の出り表 1からの登録 信用を一句記載するプリント形示者報記後手妻 3と、こ ののでありただが、またなりも、ででである。 の記憶不過 3 に記憶しているデータを入力・各正可能が プリント母亲性個人力・各正手段4と、上記フィルムリ 上の景像をななからとして記るのイフィルム音を加え し手数5と、上記記録予数3か5の音楽智報と、上記フィルム調査改み出し手数5からの音楽智報と、上記フィルム調査改み出し手数5からの開発性数とを合成し て、毎たた関係管理として思かする関係合成思力手配を



・ケスレス入りです。 外区ゲーケ的かなひからのデータ を入力する入力係を設け、はデータを上記内広告的また は上記外等データ記念品をいずれかて入力する技術学 むが夜走されている。

[0009] (空物が部胎しようとする無知 しかしながら、上記等 ででいませんとうとうである。 関 年 3 - 1 4 6 9 3 4 号公司でで担当された技術学者で は、単に無当時に開発な外の性等を開発型単数技術に共 学的に記録するのみで、数型単した登場の概念学を介容 に行えるものではない、また、上記神器デ4~2467 か 8 号公根にて投票された出事を受では、フィルムの位職 を変更して、放棄をしたデータでプリントが譲る行う場合、 の、約を均し今で再放プリントを行うのに、再放データ の修正を行うを変が生じるという不及合がある。

(0010) 86年、上記時間468-193633年 公司にて担当された技事手をでは、フィルムへを走手を とてデータを入力しているため、ロダータ入力にパリエ

- フランのはく、近の日の日からない。 (0011)本見明はかかる周辺は生みてなされたものであり、本見明の第1の目的は、フィルムの間気をか 感に心息されたプリント時における世界を発耳な歌成で 手長に毎正可能にするフィルムへの登覧入力能費を提供

[0012] 北北. 本見明の第2の月的は、上記第1の 日的に加え、さらに、最後ゲータと意気ゲータの信用に ついてきらし、より時代なフィルムへの信能入力立動も よびピティ音楽集団を役合するにある。

[0013] 25E. #980930880. #897 人の祖気を記念に大するよびキャラッチ等を行みの 祖句と共に記録させ、世紀日が考をブリント時に展 長と同時に自力可能な、フィルムへの情報人力事業を提 ATOCAS.

(DESERBY &COOPS) LES | CERTEST るために本見をによる第1のフィルムへの管理人力集団 は、日気データを開発されても意思フィルム上の日気デ ータを、フィルムよりプリントを作成する際に成いられ るプリントを受けるとして対人のインステータを入門し のフリントは本むをとして日本の下をステーテのからし 手表と、上記章取フィルムトの日式デーテ記を広に、入 カレたプリント世紀が何をから入り日式データから込み 手表と、上記及ステータを入るし手表によって日本日し watc. IEMAS・アルカレトをことって扱われた と上だプリントを立場を一の世界でもプリントを示意 を記念すると、このプリントを示すを正生まれて必要し ているデータを入力をいたはこをに対すっとからな を入力・電子を表と、上に見てくかる上に変えられた 自然を包括なるでして扱わなてフィルが重要からしず **限と、上尺プリント会会会を記さる場からのプリント目** 京が与と、上記フィルムの自由AMLの中からのの自己 母とその成して、 長たな宝を含まして四かする原金の 440001889564

(0015)一方、上記書2の目的を選ばするために本 しりじょう 一次、上本ルタン公司で選出がついた。 免収による第2のフィルムへの信号人力算要は、恐気ゲーケ配品部を行する保護フィルム上の磁気ゲーチを、フィルムよりプリントを作成する際に用いられるプリント 耐深値をとして物みのすプリントを深管電視み出し手段 と、上型は返フィルム上の回収データ型発揮にプリント 貯収が値をきを込むプリント指示性報告を込み手段と、 日本の自転をきせらしフリント日本が得らせるテナルに 上記プリント音分等を読み出し手をたよって読み近した プリントを公司者を一句と他するプリント音の音楽を始 手をと、このプリント音の可能と他手をたに使されてい るデータを存正するプリント理示が確認正手載と、上記 プリントを示信を記念すたの記念データを外部に出力す フリンドは本語を出る。 むプリント日子を取っていた。 他部は登は、報道フィルムとの調査が報を登れて守るして で使みのサフィルム開金総み出し手載と、フィルムより プリントを存在する私に思いられる。 プリント保み体格 きなけなるフィルム管部をなる際と、上記フィルム管理 の付えファフィル人が会行入出しるロアからのが発行的 女体子校とフィルム発展以外のじてはとからの時間 を存成し、最たな関係を存在して出力する制象を点子 とを共変するものである。 [0016] 上記集3の目的を連点するために本文明 、仮たな関係を得るして出力する解像合成手段

よる第3のフィルムへの情報入力見数は、上記第188 いは第2のフィルムへの情報入力装置における上記プリ いたはまり / アルベーショング 日本、 おりはこかり ・トラックラス、 まりはこかな ・ 日本 ・ 日本 ・ イラスト 中の入力 日本 と 以入力 日本 の ・ 日本 ・ 日本 ・ イラスト 中の入力 日本 と 以入力 日本 の ・ 日本 ・ 日本 ・ イラスト 中の入力 日本 と 以入力 日本 の も 食養のうち、 タなくとも何れか一つを含むことを特殊と

100111

(19月) 上記書1の日的を進出するために本写明の第1 のフィルムへの智慧人が変変は、日気データ部の出し年 日で、日気データ記録を有する日地フィルム上の記法 ゲーナを、フィルムよりプリントを示弦する際に用いら れるプリントを示するとして見るのし、記念ゲータをき れるチリントはお出るとくはあるに、セステーテッセ たみ手位で、上記用当フィルム上の日文デーナ記号に、 入力したプリント日子音響を見る込む。また、ブリント 日子信仰記憶手位で、上記日以デーナをみ出し手をによって日本日した上記プリント日子信号を一句記念に、ブ リント登录を導入力・音を手目で、上記プリント音楽器 リントロボガを入力・ジェチロで、ことアリントは大は 住記を手段に応信しているデータを入力あるいにま正す る。さらに、フィルム原を扱うむし手をで、上尺以降フィルム上に終えるれた原金を見立むやとして取る的し、 **あるのはずむて、上記プリントを示させ記念するからの** プリントを記憶的と、上記フィルムを登り入れた事を 5の悪事が考とを合成して、 新たな無事を考として合力

[0018] 一方、上記書の司内を選択するためた 発売の第2のフィルムへの仕組入力を急は、プリントの 最後を取る点し手をで、記憶データを選択を考する意味 か フィルム上の日気データを、フィルムよりプリントをか (特別金金の銀田)

(野食は1) かちゲークPの供りますみを放フィル人上 の祖文ゲーナを、フィルムよりプリントを存在する! 用いられるプリントの示信者として記み出す囚気ゲー むしけると

上記草はフィルム上の草はデータを口感に、入力したブ リント製造物をおきないのなが、そのか以入場のと ンントロスは名をもっているという。 上記成式データ数本出し学品によって読み出した上記プリント音楽音を一句記憶するプリント音楽音を

このプリントが記念を記念事業に記念しているデータを 入力ももいは存正可能なプリントを示信を入力・存正手

致と、 上記集なフィルム上に設定された開発を電気回引として 最みのイフィルムを発送みのレチひと、

上記プリントを示信を記憶を見からのプリントを示信を と、上記フィルム調査課み出し年費からの顧弊情報とを 合成して、新たな開発管理として出力する同僚の成予数

を基準したことを参加とするフィルムへの信仰人力値 ガ

の祖気データを、フィルムよりプリントを作成する際に 周いられるプリント庁兄を提るとして記る曲すプリント庁 最後要認み出しを終と、

上記載さてイルム上の記載データ記録器にプリント作品 情報を参名込むプリント指示情報委合込み手数と、 上記プリント指示者を見る街し手径によって覚み出した プリント行动性能を一切記載するプリント音気性性記憶

マロに、 このプリント音気管理記憶手数に記憶されているデータ を参加するプリント音気管理が正子表と、 上記プリント音気管理記憶手表の記憶データを外部に出

力するプリントを示数を増力を使え

を共鳴したことを特殊とするフィルムへの情報入力論

\_\_\_\_\_ 【遊念343】 上記プリント音宗教物として、トリミング 位称、自然地区情報、名地区情報、プリントを企。機能 時の日外、プリント時の文字・四郎・イラスト等の人力 情報と成人の情報の合意性のうち、少なくとも何れか一 つき合むことを特殊とする。他は有18名いは他が現ま 記念のフィルムへの存在入力支配。 【謝求項4】 仮送フィルム上の開発管理を電気尽守とし

「飲み出すフィルム開発型み出し手段と フィルムよりプリントを作成する際に思いられる。プリ

ンイルムなックリンドを17点する最近の1770に、フッ ント自示型場を受け取るフィルム管理受信予定と、 上記フィルム信仰受信手機とフィルム同僚協力出し手段 とからの調査性能を考点し、概念な調査性限として出力 「お田田の成子屋と P. A. P. L. たことをひ切とするビデオを製造し

(発生の存在の発生) [0001]

(2)

「協議上の利用の対)本発明は、フィルム上の担先的 部のデータの配送なよび日正が可能なフィルムへの情報 入力保証なよびとディ技器変数に向する。 [0002]

(在来の技術) 在来、カメラと伝道フィルムによる様子 には、カンプとはほグイからによるボッ 在後の記録は、展型への天学的記録しか行人たかった。 そのため、プリント内の処理のためのデータを過ぎ時に 記述することは記録であった。また、日村の音楽をプリ ントする場合は、歴史のた日付き書の字し込みのモード を設定して行わなければからず、フィルムをよびブリントに日付を使から迫かして記録したり、日付を事じこんでしまったフィルムから数日付を取りなくことはできな

【0003】 また、フィルムからプリントをが成する際 に以フィルム上の妻写体後の支配のブリント範囲の情報 (トリミング管理)を指示する場合には、 後年者等が 他氏に対してネガフィルム年のフィルムや負付け電影を 記入した本本を使って反称の参照を表示するの表があり

だんとするを表うした。 「10041 また、近冬、産を折によるブリント作成の DE、油付けの意思(集然) 中児底の高いによる点ずれ の者主が行われるようになってきている。これにより手 優に事成を楽しめるようになったが、 女体、 最多者が第 出および色を全型的にすらして最多した場合等において は、最多者の意図した平点が仕上がらない点を招くこと にもなっている

【0005】これらの不品合をがあするため、フィルム その日本学科を選集に研究学科系を設け、哲学科系 に、その場合に対したというというというのでは、 以上が に外の性能を回収データとしてに向する技術を改めませれている。 ちらに、 四気に発展性をカメラネ体内に及 けるために内容なが発展を取り付ける空間があること 「10たのに独立を設定を設定されていることのであった。 ることの契約を避けるためた。しをD等の元息を用いて フィルムの場合と認識する代表であった。 時に充字的に記録する代表平像も担意されている。 【0008】一点、特殊平3-148934号で観に施

泉されているように、意思やには調象は外の情報を懸象 配象物団外に見守的に配合し、フィルムの資金時に収録 記象としてフィルムの<u>時間を開催</u>に放成的に続すする状 **事子をが提索されている**。

[0007] 京之、時間平4-24628号公規には、 開発立ちのフィルム上のデータを設正する監督として、 フィルムからプリントを作成する際に、はプリント作成 これがない。ファップトを行っている。、 はファンドリル に充立ってトリミング音楽を修正し、その修正されたデ ータでプリント作成を行うトリミング修正島管が理念さ ATHA

[0008] さらに、特別日58~193632号公領 DD には、カメラ本体にデータ等し込み連邦を内定させたデ

成する意に用いられるプリント商品物籍として飲み出 は、プリント日本学報等を記る手管で、上世間協フィル ム上の原気データ紀印第にプリント日本管理を参考込 な、また、プリント日本管理を発する。上記プリント 日本管理記令出し下径によって第4日したプリント日本 音響を一時記憶し、プリント記录管理多正手配で、上記 プリント商品信仰記憶するに記憶しているデータを存在 する。えらに、ブリントか品情報の力学ので、上記プリ ント音な音道記憶手造の記憶データを外部に出力する。 一方、上記算を自己的を連絡するために本見着のビデオ 無事政策は、フィル人間を終み切し予念で、無理フィル ム上の重要管理を電気信号として能み出し、フィルム管 

【0019】 上記集3の発売を設成するために本発明に 1001号」上記録30日日を加えてもこのに・大小に よる第3074月よへの管理人が検察は、上記第186 以は第2074月よへの管理人が設定とおける上記プリ ントから世界として、トリミング等職、原志施工等職、 合理工業職、プリント教物、機能時の日代、プリント時 の文字・世界・イラスト学の入力管管とは入力保管の色 性量のうち、タなくとも何れか一つを含むことを特殊と

(主義用) 以下。但当を参加して本交明の党連明を取明

(0021) B1は、本皇明の第1金元月であるフィル 1.かなきの時代を示したプロック数である ふへのでは人が延星でははをポレビノレックのである。 【10022】 駅とボナように、フィルムが発信を延縮を は、フィルムよりブリントを作成するほどだいられるプ リントの水管器を促出データとして配写可量な日文デー タアロロナを有する原理フィルムを上の日気データを、 ア記制を「マリンのロップ・バッションのロップで、 地域ロフィルムをより基本のでは元子一ヶ田本のレギの した。上記載取フィルム=上の母女子一ケ記を思ってき 至したプリント母が質者をきを込む母女子一ヶきで込み ギの1と、 思ふのしたプリントロネミなを一句を含する プロットの音句を記憶するまと、プリントのの名をとっ ※自分目を発生のうとして望みむすフィルム薬 を立みむ LEDIA: EC79ントの200CB7010507 しゃまった。エニンソンドは大事を見るのは、425-027 リント庁の事性と上記フィルムを表現るのしゃをもと らの配合性事をの比して無の日々として世のする場合の 成力の手書もとから発現されている。

[0023] 在8、本第1度展界の存取は設定する第2

ふへの管理入力技費の状法を示したプロック数である。 【0025】この第2金集例は、上記第1金集例におけ る上記を手段の気候を分割し、より絶怪なフィルム管理

る上記を中心で見続きが高い。より形式なフィルムでを 都正式表9を見合した何である。 {0026} 間に呆すようにこの第2実施見は、超速フィルム名上のデータについて、何きデータと空気データ の影響について意思して分響する。 すなわち、 配気デ タが最高できなするな製造フィルムを上の前なデータを プルの前でです。日本地域ノイルムのこのはステークで 扱いのオプリント特定的解放力に大切した。上記フィ ルム上の四位がデーが配合的ではプリント数字を 品の位立ゲータを合ふす扱うと、個みのしたプリント 作家情報を一時記載するプリント数字を観光を表 と、プリント登示性権人力・修正手及4と、上記プリント ト数示性権配性手及3のなりを外部に向かするプリント

[0027] 26世. 東西の人西かに向して、CCD4 の場合から平分を有するビデオを発表で136、概念で / ルストの組合性の主要を収集として加み出すフィルA イルル上の場合が明を地気は守さして成かのドフィルム 開会説からし子数もと、フィルムは文字地位正立訳 1 1 からプリントの示句様を受け取るフィルムが様子式や以 1 2 と、上記フィルム修教子は下数 1 2 とフィルム的参 ほみのし手数5とからの概念物等を合成して製造なりと して切力する面を含点力力を含まってする場を発さす

【0028】そして、上記フィルムロ文語等が正式を1 1とビデオ機器監督13とでフィルム管理学正展展9を

【0029】また、上記フィルム体験は正監督をにおい おさまれるプリントDの発売項目としては、9なく て、おはまれるフリント中のはタリョンしては、アルマとも、ブリント中のドリミングが風、プリント中の常然 日本情報、ブリント中の合併区が版、プリントの作式を 他、発展等の日付信報、プリント中の文字・配廊・イラ スト学の新聞入力性報と記事組入力学報の色質等の何れ

(0010) 2311. 上記第2英語系における上記74 AA個な情報を正常110両点を口間に早したプロッ

IOO311 MET/BASH STAROLTSEE £0544

(00) 2) 上の数数フィルム 8 以フィルム日本第三章 (0033)上に関係フィルトのロフィルルには多正成 第11にフィルルルデー係31を全して取り付けられ の。また、上型フィルルルデー係315にロフィルルの 意第16が開発されており、ロフィルルに乗316以 を置きすいからなの意思の生をのかを検討するため シーケンスを物係17の間を与により、上型のフィ 第三年にのじるので、ここで心室では苦味する。 シーナンス名等部 1 7 の前他のうにより、上記回なフィ 【6 0 2 4】 図 2 は、本文明の第 2 文庫が下るるフィル か みょう上に重要された研修の大きさに応じて何能をフィ

・ みんさの位置出しを行う。また、上記フィルムを印象 1 らはフィルムをガイドするローフを 1 とはローウを 1 を 日記させるモータを 2 とはモータを 2 のドライバを 3 と 2628 (BESED .

10033] をた。上記フィルムキルダーは15には、 上記書はフィルムミ上の社はゲークを発揮すた古様する ようにはみ出しがはなヘッド18ときを込みがはなヘッ ド19と記念されている。さらに、上記再収集ペッドは 8、19を配は、同生物に改成トラック方向に登録させ るための意見ヘッド面も哲学部20が以前を見ヘッド1 8、19には図されている。なお、上記記集ヘッド面称 創事法20はシーケンスを有事17からの信号により第 ATTAIL STRATUS

[0034] -PRING-FRANKS201. 4-7 ドライバ64、モータ63、上記収入ッド18、18 の数付合66、上記モータ63と取付合66とを駆取す もワイヤもでとブーリタからなる(図8章間)。

(10036)上記録みの日本選択へすド18には、日本 以へっド18から終み出された地域が確全性罪しディジ タルな今にするための日本出しな号が確定して、ま た。上記者を込み知道はヘッド19には、参考込むため の世界を発生するための者を込み世界発生第22が規模 されている。 【0036】上記載み伝し見望気ヘッド18と数み出し

位号処理第2 1とからなる担定データ位み出し手数 1 に より、フィルムから写真をプリントする場合の記定に降 ない。 すら世後が確立フィルムりより党からされるようになっ ている。 全た。 同時に、ネガフィルムかポジフィルムか といったフィルムの意気に向する世帯も成み凸されるよ

(0037) 日本データを入出しる31によって飲み物 された。プリント特の記念に向する音楽を与は、プリントを示信を記念す会されると

[0038] 上記プリント母母哲者記憶手数3は、シー マンス製製店17の日子により、上記集み出し日子及業 第21からの日午を受取り、改デーナを記載したり、参 を込み日子見全所ままに記載するデーナを出力したりす る。また、異型に、上記シーケンス制物は17からのな 号により、上記プリント指示性地面が手数10ペデータ カナるようになっている

【0039】上記プリント復身御養均力手数】 0は、上 (8039) 上記アリント日本を報応のオセス 10は、上 ビアリント日本学者配給予告3と記念されているプリン トのの日本の世界を、外帯の所文の祖別に対して所文の 計名は理念とデータのフォーマットであかするための子及 である。政治な声楽は、公知の331310日8中CP 1 日本語等に呼じて行われるようになっている。 さら に、上記プリント投票が根沿力手表10はフィルムの根

御に紹介る書物も出力するようになっている。 [0040] 上記プリント指示を導入力・修正手数4 毎

# ###0150#U#4#11}######### に、反因マウスなのアンテキャッコとせぶのアーテを手 空分がにより入力するためのキーボード24と、手をき 分がにより入力するための手号を用が悪ペン24gと也 会成入力ボード25と入力されたプリントの背景の位号 そのだても思するのによまわしいデジタルなうに意思す SPANNERSHADELSASAS, SP. 187 7に放射されている。 【0041】 さらに、上紀プリント帝学者を入力・佐正

手表4は、低型取り目外、トリミング、ブリントの意 点、ブリント等の告訴正、存成プリントの大きさ、モサ イズのブリントの存成を覧。 佐藤香との合名の改乱、ブ リント的のの保証表についての数法、 たとえば、 プリン ト的の食を用プームリング、 他をかまフィルム ベノフト の場合的なを発生等)、 士字・同事・イラストをとつい での音楽性寺の受付と気管を行うと共に、上記フィルム 最気性機能を記録するのでは、 なりには、100万の情報できまり付けるよ SUTCOTIO.

(0041) このシーケンスを解析するための解析の発 10043」とのシーナンスを映画するための範別は写 は、製造り、収集データの認み出し、収集データの参数 込みの気作指示は写すため、キーボードより特定のキー ポード曲作により音楽される。また。この世号は上記シ ーケンス製膏部17へ送られるようになっている。

- アン人を押除 1 アン・プリントののかったりでした。 「0043」 - アン・プリントののかったりから日本に、 上記キーボード24とデフタイザ23と平幸を用作時代 ン24aと他形成人のボード25の操作により指示され る。たとえば、最重単の日外に向する世界時を行う場合 とは、日付の多葉について、年月日や中分かキプリント 無しの選択、プリントのの文字が他の選択。 佐茂江湖の 悪犯、日付プリントの丹入位置の選択、日付プリントの 名と意思とついての選択が紹介でより意味される。

10044) また、トリミングとついてもトリミングの (0044) また。 トリミングアンサイトリミングの 企業、西浦外の事立が重要指点される。 さらに、プリントのの意思といっては、自然地面がかかて、一クリント を示めませた。 マニュアが最近地グマニュアを通り 研究人のまれる。また、プリントのから着立て無いたが 研究人のまれる。また、プリントののの音波で振りたが のできる。そして、作者するプリントを成れられる。また。プリントはのというでは、 また、プリントの外の自然を行う数字まする場合には、そのの会話を表現が含まれる。

(0046) 大に、ビデオカメラ政策を産を用いた。参 ななるとプリント中の世界はその会示はまについて記憶

する。 {0048} 184は、上記第2実施別におけるピデオ語 部設計13の表点を存得に示したプロック的である。 【0047】このビデオ製部設計3は、ビデオ製部 >X26. BBCCD17, CCDMD50818, 29 ンス36、日常化で137、CLUMARDIM 34、CF ギビ泉量度 24、スーパーインボーズが東京時 30、ビ ームスーパーインボーズな呼及生命 31、単位フィルム ホルダー性技術 32、フィルム物帯及位半数 12、フィ AAを開催的は2.3、スーパーインダーズを予切り換え 四日34、ビデオロラ出力が35、ビューファイング3 4、日本スイッテ37、何の元を元38とから年成3

[0048] PEROCCOSTRERCCOM このでよりが知され、と記とデオを思レンズ3 0を改造 3 日と3 日報され、上記と77 日本のシストリモ出版 した数字は元とはる数字は自己の自己の もようになっている。そして、製造なりは型を記載日別 3 名へ近られるようになっている。

【0049】上記録を発展団動3 日は、フィルムより器 **命した似りをプリント中の指示に基づいて加工な正する** たのの音音の処理性ならり、ネガ・ギジのフィルムに なじた其転送車、両番の出力電路、両番の集然・名誉者 の多点を行う最後見事物性を有している。なお、位別者 表現記録 3 8 以来常の数字件の表を時に以来作を行わ立 から、これに、フィルムを担託する330日示になうよう になっているためである。 {0050}また、上空日田スイッチ37の場所により

原理が表示されている場合には、独会CCD37により 機能された数学体系は上記器を表現には38を含してど アナビル立図 19によってピデオテープに記録されるよ

【0081】上記ビデオスーパーインボーズ回り発生部 31は、最初の日かの中央をビデオテープの発達につ ての情報を公知の方法で映画しを気が与に変換しまる 表示的のは号に変換するようになっている。

に放水炉の位号に支送するようになっている。 【0 0 6 2】上記スーパーインボーズ音号切り洗人配路 3 4 は、遊念の記事時には、人力間を上記のビデオ管理 を上記スールーインボーズを与発生落31と際記されている。そして、フィルム音楽が研究33からの入力な分切り換えな号によって入力機をフィルム音楽をなけれた。
切り換えるようになっている。なお、はスーパーインボ プロを切りまま形は14の市力をはユーバーインボー

大き女師第30に映像されている。 (0053) LEスーパーインボーズを成内第30は、 人力地に上記スーパーインボーズ目号切り最大回第34 と無色処理記録38とが珍珠されており、この3つの回 とは、 取からの他の位号を合成してビデオ信号がある。3 をど ユーファインダ3 6 とと氏がするようになっている。 (0054) 上記集立フィルムなルゲー部は第3 2 は、 新記集立フィルム 8 の集計は3 9 に使き記録されている 被写体像を、上記ピデオ機事レンズをもと上記機像CC D27とを用いて電気が存むするために、上記フィルム ホルゲー郎16を上記ビデオ総形に数13に取り付ける

申ルグー等1 0 年上にピッイモンニー ために記されている。 【0 0 5 6】上出フィルム信号を日子を1 2 は、元文の **悪な事業とフォーマットにない、上記フィルム図なる立** 数数11のプリントを受性的州力基数1006、フィル ム上に記与されている。あるいは記念されようとしている事点のプリント時の背景の情報と本が・ポジのフィル

ムの日かに向する音楽ともなるし、そのなるしたのまた ない上記フィル人が毎回を集まるとスーパーインボーズ ない上記 アイドルは現代のおう 3 C.スーパー・マース 哲学なり 私人記立 3 4 とだけ 号 ジータ ものかする。 【0086】 上記フィルム管理制度は 3 3 では、上記フィルム イルム 節景可能をはてき 1 0からのは うにないフィルム

(4)

御後に基づいた表示を行う場合には、 明白CCD 2 7で だかしたフィルムトのおすなのとついて味のの味。 第 成成したアイトの日本の日本の日でいては自己は、 の、台湾にてついての日本を創造が再回の36へ四分的 力するようになっている。また、フィルムの登録がネガ フィルムの場合にはネガギジの反転回示は年を開発が 区内3名へ出かするようになっている。 25に、スーパーンボーズ切り換え区内34に対しても、その入力を をフィルム団際交替手数13とするように、切り換えの 施元哲学を出かするようになっている。

【0067】上記スーパーインボーズ合成30から出力 される時後は号は、上記ビデオ機能な数13上のビュー ファインダ36上で、最かきにより自立可能に最成され ていると共に、同時にピデオな号出力部35によりピデ ナ田形以前 1 3の外部に切りが出力されるようになって いる。このビデオロ号出力数3.5に配慮ケーブルを介し いる。このモアオロマロの1833 61 EMB/アー/ルマメレ でプラウン音音を形したエラを接続しておくことで、 最近年は大きな問題でフィルム上の様本体像とブリント 時の日度について経路することができる。また、複数の **ぬかぶによって意味することも写真となる** [0058] 在我,上巴里里フィルム8以上配フィルム

ホルデー部15に取り付けられ、さらに放フィルムホル ゲー部15以ビデオ機能放射13に取り付けられてい

【0059】また、本面と食品料の品格的な品作につい

て取的する。 【0060】 日6、最多は、上記第2実施別におけるフィルムの支援を整正政第11とのペークンスを実施17 の他が平原を示したフローティートである。 【0061】 まず、ステップ3101で後作をのデリタ

【0081】また、ステップ3101で向中のロアンティイリ23あるいはキーボード24の操作による発送フィルムを上の扱う出す時の歴史報告を改出し、また、ステップ3103でフィルム販売が18にフィルムの販売が号を出力し初定されたフィルム上の

では、ステップ3104において、根域へって変数がある。 (0062) 行を終までのフィルムの窓内が終了した を、ステップ3104において、根域へって変数が終る 20に読み出しの場合は今年を出かする。上記句気へって **総合会表示 2 0は、保地フィルム上の担気データ配品等** 7 トラトレースしてロスデータを見み出す。

7.12年ドー人しては4.7~7 61270日 (0063) 水に、ステップ3105で収み出しは今先 改装31から改み出された出気データのうちプリント等 の数泉に質点するものをプリント数末情報配性手段3で かせませ、ステップ5106では、飲み出した研究チ クの内の重要されたフィルムの用頭に向する情報を、ブリント投表が担当力を表 19を介して出力する。

## [0064] ステップS107では、プリント意味が用 紀徳手段 3 に紀徳されているゲークを出力するようにブ リント会示信義の力を表しりに対して意识し、次にスタ リントかが報題の39年日10世紀してからし、東にステ ップ5108で、デジタイクは32年十ポード子4の路 作を他的する。そして、旅作があるセステップ5108 を総り返す(ステップ5108)。 [005] ステップ5110から、旅作者の操作を分 折してその操作による際スを気行する。まず、ステップ

3110で競技者のフィルムの集の変更及場合を発定す 3110で掛かさのフィルムの第の東京からや女女で あ、そして、フィルム前の位置の指示が会った場合で は、ステップ3130で同じいフィルム前の位置場を 出してステップ3102~4長。 【0088】また、ステップ3111からステップ31 16で上記ステップ3108で検出した前作者の指示が

プリント時の音楽データの音正に関する音をが存定す

[0087] ET. X7975111TU. 10229 操作に関するものかを判定する。トリミング操作の場合 にはステップ3121でその日前に合わせたトリミング ゲータの位置を指示されば加えるに指定しプリント管 泉物理監性手段 3内のブーナを修正レステップ 5 1 0 7

(0058) ステップ5112でロブリントの基準に向 する様々かを、ステップ5113では色質正に向する数 作かも、ステップ3114では日外の早しみただした 時作かも、ステップ3114では日外の早しみただした 時作かも、ステップ3115では月前発生プリントの作 点に関した時かかを、さらにステップ3116ではプリ ントの大きさと作点が配に関した時代かを死がする。

【0009】上記ステップ3112下機体をの操作がプ リンドの場合にはステップ3 1 2 3 でその性まと合わせたプ れた場合にはステップ3 1 2 3 でその性まと合わせたプ リント部のデータの様正を行うために、意味なりを理解 3 5 にプリント指示性研究性学者 3 内のデータの修正を 母早しステップSID7へ早る。

は水しステック310 7 へはら、 (0070) 同様にステップ5113でプリントの合物 正に同した参析に以下るものであると何なされた等かに はステップ5123でその歴史に合わせたプリントの合 株式データの音変を指示に与る更深25でかなしステッ プ3107へ戻る。 【0071】ステップS114で日付着根のプリントに

ない。 関した時でであると内壁された場合には、ステップ51 24でその発達に合わりたプリントを記者を記事す品 内のデータの事業を担保は予算を記述25と発送してステ

(0012) ステップ3118で最後の8プリントに用 とたかであるとなるとれたのかにはメラップを125 で選手にかかなたゲークの位で担当を3年を呼ばまるに 際名しプリントをおけるになるとのケータを呼ばま

と数数に関した操作であると和金された場合にはステップ 5126で投示な中心を受けるとなってリントの示値では 世中の3月のデータの存在を示え、ステップ 5107へ

に関した場合であると何定され、ステップ5 1 2 9 で( に関した場合であると何定された場合には、ステップ5 127で指示性与処理部36にプリント指示 泉3内のデータの修正を指示し、ステップ5107へ間

00 (0015) ステップ5118では、簡単フィルルギに 砂正した四位ゲータを料定性する音伝の場合から例定す も、再記録の場合、ステップ5128において、最もみ 世界発生部23と確気ヘッド配配解解第20と書き込み 別遊なヘッド 1 9 を用いてフィルムに自な配乗した従ス

**売力の菓子を登录し色作を菓子する。 動作の菓子の意**言 で以ない場合には、ステップ3108へ終り上記の場合

EMACHT 7 G. 【0077】 水に、上配路2実施男におけるビデオ性学 以表 1 3の条件について配件する。 (00 7 8)的では、数ピデオ機多数数 1 3におけるフ

AA型電管部部33の配合を示したフローテャートで

ある。 (0019) まず、ステップ5201でCCD組合性的 28に始めCCD27による他年の他の日の込みを日示 する。また、ステップ5202でビューファイング36 たい、イッテノンシンとでにユーノフィンテンタ とピデオロ外位が振りますらいも取り対象を表する。ステ ップ5203では、競争を見ない38に含まりますかの 見多のための音がを出かする。これにより新会感をは3 38に内に開発を表示かない。

[0010] ステップ5204でスーパーインダ 

ロチ担12から、データ温度が考るかのは今を受け申 & でして、至日がおい場合とは四ステップ5 104を あります。また、至日がおい場合とは四ステップ5 104を あります。また、至日がおもならには、ステップ5 20 すでフィルムが発見なず日 1 2とデータの気がを形示す

--【0082】ステップ5208において、受びした哲寺 タらフィル人記式祭者部正哲学11の前かが来了した母  し、ネガフィルムの場合にネガ・ボジ皮管の感染色質を 行う。同時に、ステップS 2 1 0 において登録したドリ ミング、単仇、心様正写の形容にしたがった映像を作り 出すようにプリント資金処理保守を確保処理直路38へ 数かする.

10063) #E. 37-75211EBNT, 3-8 ーインボーズは今切り換え回路34に、入力をフィルム 信号を手換12に切り換えるよう音楽を行い、この 受。ステップ5 2 0 6 へ終る。 【0 0 1 4】これによりスーパーインボーズ毎号切り換

人配加34には、フィルムの日付中の実際にプリントを れる場合の思わらわせの物理が入力されることになる。 (0085) 思りに、上記第1、第2実施制における。 ブリント中の物景色系についての哲学(特に文字、数 あ、イラスト入力)による作祭を挙す。

(0006) 税9 (a) は、学者を文字入力51と平田 を輸入力52とを組み合むせた例。 気湿(b)は、サ を明人力を2とを組みせびをため、M2D(5)は、サン プルイラスト (国的) 6 8とキーボード2 4 からの文字 入力5 4 とを組み合わせた例、同2D(c)は、平等な文 字入力5 8 とサンプルイラスト (国3D) 入力 6 6 とを唱 み合わせた例、日田(d)は、 サンブルイラスト(st

か合わせたが、日曜(ロ)は、サンプルイラスト(文 才) 入力51と4ーポード34からの文字入力63と年 思う合わせた何でから、 (10617) 以たのように、ピティ政章を取り、それの して、豊立フィルネルのの位式データ記録上のブリント が成功に使用される歴史データを、その位果を取用しな がら会話と名を無えることが可能となる。

(0088) なね、上述した広鳴した以外に、フィルム 役式登録を正述者! 1の物作に関わる音等をブリントを 余者を出力手を10とフィルム音響を立ちなりまとのは できなさせ、その意味を展落上に思わらわせて意味する ことで、さらに動作性の高いフィルム情報を正気管を動

たさ、そのとの日本のペー・アルルの中立の日では はすることも可能である。 (0019)をた、この他のについて、ビディを加重を 29の記り用型気タープに、原因フィルムを上の組合か 場を開空気息しながら記録することも可能である。

報告的公司申しかがら記かすることも可能である。 (00回の) さらに、上記書が表現がでは、ビディ音が 営書13とフィルム司法を修正は定11とを例かたし で表記する何を占したが、ロフィルム司法を参加である 11とCCで日本の命の号をとったした。 記コフィル カラ上の記式データを書き出入るフィルム音を単立法定 SATERARE STATE

(京戦の発生) 日上記者したようこ本京者によれば、日 FにARYも立えがおされる。 (0093)フィルムの名気配料紙に配用されたプリン

ADDEDHAMES MARCHART MET AND ATTACK ではこれの研究人が協会を任何することができる。 フィルムへの研究人が協会を任何することができる。 【0093】また。新春ゲータと伝生データの活理を分 割することで、85に、より発症なフィルムへの行成人 力量性およびピデオ無差装置を発力することができる。 [0094] まらに、母の味フィルムの母気配品が工文 s カンパタッ ラクタボタダみの心を信仰となどが応し サンス・マインソント等に反応と対等に出力可能 は応服性性をプリント等に反応と対等に出力可能 イルムへの情報人力性能を受賞することができる。

[四1] 本党明の第1実施列であるフィルムへのは在入

17、パート・ルロフトのロノイルのへのは個人 が設定の機能を見したプロックは、 [四1] 本交替の第19選手であるフィルムへの信仰人 力を型の機能を決したプロックは、 [四1] 上記書19世紀であるフィルムの信仰人 事業の記述を存在に示したプロック系。

「南4)・宇宙ナ水準制とあげるビデオ領集空間の構造

1977 - 上上が、1987 - 1970 - 197

「四6」上記事で会議会におけるフィル人収集信誉技術 自由上のシーケンスが有許のむか予備を示したフローチ

ヤート。 【図7】上記第1支施界におけるビデオ施多品数のフィ か人们を終わ述の色介を引したフローティート。 【図 8】上記第 2 支配列にわけるフィルムホルダー扱わ よパンデナ機能を含むとその知识点の構成を楽したプロッ

クロ。 (図9) 上記当1、第2支援所における。プリントのの 特別な単についての記事(特に文字、反正、イラスト人 かりを示した作品

(BRORW) 1一日ステーケをみらしその 2一日ステーケをひみちむ

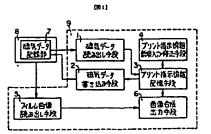
3ープリント部分が恒定性手段 4ープリント商売が加入力・多を平台

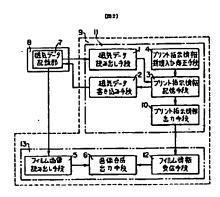
ーフィルム原金製みのレデロ

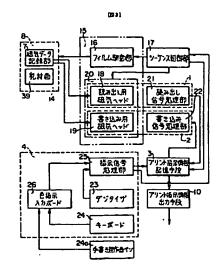
8一年3フィルム リーフィルムが電炉正立里

10ープリントを示すを出かす表 11ーフィルムは三次を含またま 12ーフィルムな母交びする 13ービディをおお

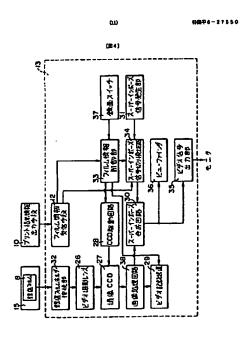
(9) 9894-27550

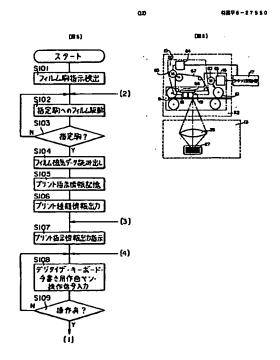






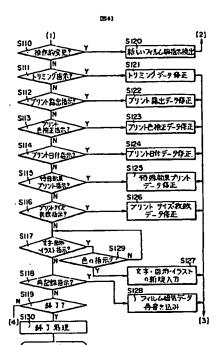
**98**平6-27550



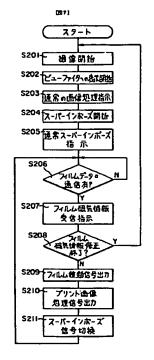


**~œ** 

**印第平6-27550** 



020



(本記報主義)
(2518) 平本14年30日
(2518) 平本14年30日
(東北京本部に) 平本4 (東北京本部に) 平本4 (東北京本部に) である (東北京市) 2002 (東北京市) 1004円 3は、ビデオ後多レンズ36、発金CCD27、CCD開発である8、ビデ

す空和回路19、スールー(ンポーズの英国路30、2 ールー(ンポーズロリ党上路31、報知フィルル系ルグー 中区第33、フィンルル国際党では15、フィルル 電話部第33、スールー(ンポーズの中ロの乱圧路3 4、ビザはロリ西の第36、ビューファイング18、数 個スイッチ37、成業的型階33とから発展されてい あ。 (第五共主義会) 資本等
(第五共主義会) 資本等
(第五共主義会) を2 (第五共主義会) を2 (第五共主義会) を2 (第五共主義会) (1) と2、パーインボーズは引発生医3)は、医国のの内外の指令をとデオケープの発生といいて の者をと知ら力性で表出しま気可可に発見しまらに表 人間の個人に関するようになっている。 (学校第五) (第正対象を改名) 可譲か (第正対象度名) 0000 (第正対象度 (第正対象) (0000) ステップ5 204で<u>スールーインを一ズ章 写発を第31</u>にの指揮を表示し、ステップ5 20 5で 以スーパーインを一文音のものとはあまるとスーパーインを一文音のものとはある。 インターズ音や発生を31との経過を含まする。

DB#6-27550

**-c**←